



Číslo: OU-SC-OSZP/2020/19341-SI

Senec dňa: 09.11.2020

OBEC MILOSLAVOV	
12 -11- 2020	
Číslo záznamu:	Číslo spisu:
Prílohy/listy:	Okresný úrad Senec

ROZHODNUTIE

dobrovoľne
nabudlo právoplatnosť

dňa: 10.11.2020

VYZNACENE 10.11.2020

Mon



Okresný úrad Senec – odbor starostlivosti o životné prostredie, ako príslušný orgán štátnej správy ochrany ovzdušia podľa § 26 ods. 1) zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších zmien a doplnkov (ďalej zákon o ovzduší) a § 5 ods. 1 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, podľa § 4 ods. 1 zákona č. 180/2013 Z. z. o organizácii miestnej štátnej správy a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov vydáva prevádzkovateľovi: **LIVINN systems s.r.o.,**

**Slnčná ulica 1201
900 42 Miloslavov
IČO: 51 991 403**

s ú h l a s

podľa § 17 odst. 1 písm. c) zákona o ovzduší v znení neskorších zmien a predpisov na trvalé užívanie po vykonaných zmenách stavby stredného zdroja znečisťovania ovzdušia: **Výroba sklovláknových profilov** , prevádzka: Slnčná ulica 1201, 900 42 Miloslavov, parc.č.: 68/29 , k.ú. Miloslavov.

V zmysle Vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z. v znení neskorších zmien a doplnkov, ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší je zdroj kategorizovaný ako:

4. CHEMICKÝ PRIEMYSEL

4.38.2 Priemyselné spracovanie plastov

c) spracovanie polyesterových živíc s prídavkom styrénu alebo epoxidových živíc s amínmi, napríklad výroba člnov, vozíkov, automobilových dielov, s projektovanou spotrebou ≥ 100 kg/d

Členenie zdroja a vymedzenie zariadení v rámci zdroja:

(§ 4 vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z. v ZNP)

podľa písm. g) technologické zariadenie, ak ide o iné zariadenie, ako je uvedené v písmenách a) až f), na ktoré sa uplatňujú špecifické požiadavky podľa § 30 až 32

Zariadenie Z1: Pracovisko obal'ovania živícou

4. CHEMICKÝ PRIEMYSEL

4.38 Priemyselné spracovanie plastov spracovanie polyesterových živíc s prídavkom styrénu alebo epoxidových živíc s amínmi, napríklad výroba člnov, vozíkov, automobilových dielov, s projektovanou spotrebou surovín v kg/d

4.38.2 Stredný zdroj znečisťovania ovzdušia – prahová kapacita pre stredný zdroj znečisťovania ovzdušia: ≥ 100 kg/d

- linky na výrobu kompozitných profilov – 4 ks
- linka na výrobu pevnostných lán – 1 ks

písm. d) zariadenie používajúce organické rozpúšťadlá, na ktoré sa uplatňujú špecifické požiadavky podľa § 24 až 29

Zariadenie Z2: Lakovňa

6. OSTATNÝ PRIEMYSEL A ZARIADENIA

6.3 Nanášanie náterov na povrchy, lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok

a) kovov a plastov vrátane povrchov lodí, lietadiel, koľajových vozidiel, textilu, tkanín, fólií, papiera

6.3.2 Stredný zdroj znečisťovania ovzdušia – prahová kapacita pre stredný zdroj znečisťovania ovzdušia: $\geq 5 - \geq 0,6$ t/rok

- automatická striekacia kabína (8 ks striekacích pištolí na mokré farby)
- odparovací tunel
- priemyselná sušiacia pec
- ručná striekacia kabína

podľa písm. g) technologické zariadenie, ak ide o iné zariadenie, ako je uvedené v písmenách a) až f), na ktoré sa uplatňujú špecifické požiadavky podľa § 30 až 32

Zariadenie Z3: Priamy procesný ohrev na sušiacej peci

6. OSTATNÝ PRIEMYSEL A ZARIADENIA

6.99 Ostatné priemyselné technológie, výroby, zariadenia na spracovanie, ktoré nie sú uvedené v bodoch 1 až 5 – členenie podľa bodu 2.99

a) súčasťou technológie je spaľovanie paliva s menovitým tepelným príkonom v MW

2.99.2 a) stredný zdroj znečisťovania ovzdušia s prahovou kapacitou: $\geq 50 - \geq 0,3$ MW

- MTP: 0,389 MW
- ohrevný horák na ohrev vzduchu v sušiacej peci NFS 631

podľa písm. a) spaľovacie zariadenie, ak ide o zariadenie definované v § 2 písm. p) zákona, na ktoré sa uplatňujú špecifické požiadavky podľa § 8 až 18

Zariadenie Z4: Spaľovacie zariadenia

1. PALIVOVO-ENERGETICKÝ PRIEMYSEL

1.1 Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom

1.1.2 Stredný zdroj znečisťovania ovzdušia – prahová kapacita pre stredný zdroj znečisťovania ovzdušia: $\geq 50 - \geq 0,3$ MW

Menované spaľovacie jednotky:

- kotolňa s dvomi kotlami typu Ferroli Pegasus s príkonom 2 x 0,243 = 0,486 MW
- dieselagregát – 1 ks s príkonom 0,2092 MW

Celkový inštalovaný tepelný príkon spaľovacích zariadení:	<ul style="list-style-type: none"> - 2 x 0,243 MW = 0,486 MW (kotle) - 1 x 0,2092 MW (dieselagregát) <p>Celkovo: 0,6952 MW</p>
Celkový inštalovaný tepelný príkon technologického zariadenia:	<ul style="list-style-type: none"> - 1 x 0,389 MW (priamy procesný ohrev na sušiackej peci)
Projektovaná spotreba surovín:	<ul style="list-style-type: none"> - živica: cca 220 t/rok - zmršťovacie aditívum: cca 56 t/rok - technický lubrikant: cca 4,5 t/rok - peroxidické iniciátory polymerizácie: cca 2,345 t/rok <p>Celkovo: 282,845 t/rok</p> <p>Za deň: cca 1 150 kg</p>
Projektovaná spotreba rozpúšťadlových farieb:	cca 1,370 t/rok
Projektované množstvo spotrebovaných rozpúšťadiel v povrchovej úprave:	<ul style="list-style-type: none"> - 1,22 t/rok farba - 0,12 t/rok tvrdidlo - 0,028 t/rok riedidlo - 0,300 t/rok rozpúšťadlo
Projektovaná spotreba OR:	cca 0,700 t/rok
Spaľované palivo:	Zemný plyn a motorová nafta
Predpokladaná ročná spotreba zemného plynu:	50 000 m ³

Súhlas sa vydáva na uvedenie do trvalej prevádzky zdroja znečisťovania ovzdušia za týchto podmienok a povinností prevádzkovateľa :

Podmienky:

1. Prevádzkovateľ je povinný vykonať opatrenia na zabezpečenie úniku zápašných látok v prevádzke – pravidelne kontrolovať tesnosť všetkých zariadení a zabezpečiť pravidelnú údržbu filtračných zariadení.
2. Ako palivo v dieselagregáte možno použiť len naftu s obsahom síry $\leq 0,1$ % hmotnosti.
3. Dieselagregát ako zariadenie používané výlučne na núdzovú prevádzku, môže byť v prevádzke max. 500 h/rok. V prípade prekročenia určeného fondu pracovnej doby sa naň vzťahuje povinnosť dodržiavať emisné limity a preukazovať ich opakovanými diskontinuálnymi meraniami.

4. V súlade s § 15 ods.2 zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov a Prílohou č. 3 k vyhláške č.231/2013 Z.z. o informáciách podávaných Európskej komisii, o požiadavkách na vedenie prevádzkovej evidencie, o údajoch oznamovaných do Národného emisného informačného systému a o súbore technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení v znení neskorších predpisov vypracovať pre zdroj súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení (STPP-TOO) na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke stacionárneho zdroja vrátane opatrení na zmiernenie priebehu a odstraňovanie havarijných stavov .Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení (STPP-TOO) predložiť na schválenie Okresnému úradu Senec, odboru starostlivosti o životné prostredie v termíne do 10.05.2020.

5. Skladovanie surovín, materiálov a polotovarov musí byť v uzavretých priestoroch (skladoch) a v originálnych obaloch. Manipulácia musí prebiehať v súlade s manipulačným poriadkom. V prípade havárie, či inej mimoriadnej udalosti sa musí postupovať podľa pokynov uvedených v pláne havarijných opatrení.

Povinnosti prevádzkovateľa:

Súčasným prevádzkovateľom predmetného zdroja je LIVINN systems s.r.o., Slnecná ulica 1201, 900 42 Miloslavov, IČO: 51 991 403.

Prevádzkovateľ predmetného zdroja znečisťovania ovzdušia je povinný dodržiavať povinnosti prevádzkovateľa, uvedené v § 15 zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov a v nadväzujúcich všeobecne záväzných právnych predpisoch vydaných vo veciach ochrany ovzdušia a to najmä:

1. V súlade s ustanoveniami vyhlášky č. 411/2012 Z. z. v znení neskorších predpisov je povinný:
 - a) zisťovať množstvo vypúšťaných znečisťujúcich látok podľa schváleného postupu výpočtu,
 - b) zisťovať údaje o dodržaní určených emisných limitov opakovanými meraniami oprávnenou osobou.
2. Podľa zákona č. 401/1998 Z. z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov:
 - a) predkladať každoročne tunajšiemu úradu údaje potrebné pre určenie výšky poplatku za znečisťovanie ovzdušia podľa skutočnosti uplynulého roka a výpočet poplatku za zdroj,
 - b) tunajšiemu úradu oznámiť prípadnú zmenu prevádzkovateľa a zrušenie prevádzky tohto zdroja.
3. Podľa vyhlášky č. 231/2013 Z. z. o informáciách podávaných Európskej komisii, o požiadavkách na vedenie prevádzkovej evidencie, o údajoch oznamovaných do Národného emisného informačného systému a o súbore technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení je povinný:
 - a) viesť prevádzkovú evidenciu zdroja znečisťovania ovzdušia,
 - b) predkladať každoročne tunajšiemu úradu súhrn vybraných údajov prevádzkovej evidencie podľa § 5 ods. 2 tejto vyhlášky.

Opis zdroja:

Výrobná prevádzka spoločnosti LIVINN systems s.r.o. sa nachádza v katastrálnom území obce Miloslavov na parcele č.68/29, ktorá je vo vlastníctve investora. V rámci funkčného a priestorového celku sa vo výrobných priestoroch spoločnosti vyrába sklovláknový kompozitný materiál vo forme profilov viacerých rozmerov. Takto vyrobené polyesterové rohože sa orezávajú vo vyhradenom priestore, ktorý je odsávaný cez rukávový filter do pracovného priestoru výrobných haly. V rámci výrobného procesu – pultrúzie skleneného vlákna – sa z cievkového stojana sú odvíjané zväzky skleneného vlákna a zavádzané do impregnačnej stanice, v ktorej sa obalia spojovacou živičnou zmesou (polyesterovým mixom) a ďalej prejdú cez tvarovacie terče do vyhrievanej formy – matrice. Matrica má 3 zóny, ktoré sú vyhrievané elektricky a teploty dosahované v jednotlivých zónach matrice sú nasledovné:

- 1. zóna – 150 až 200 °F (cca 65,55 až 93,33 °C)
- 2. zóna - 200 až 250 °F (cca 93,33 až 121,11°C)
- 3. zóna – 150 až 200 °F (cca 65,55 až 93,33 °C)

V matrici vplyvom tepla prebehne chemická reakcia polymerizácie, ktorej výsledkom je vytvrdzovanie profilu. Posun profilu zabezpečuje ťažné zariadenie pomocou úchytných svoriek, vyrobený profil sa poreže pomocou skracovacej pily. Linky sú odsávané zhora (sklenené vlákna) a aj zdola (styrén). Horné a dolné odsávacie potrubia sú zvedené do jednej zbernice, ktorá je zaústená do sekcie biofiltrov.

Určitá časť vyrobených profilov je upravená na automatickej striekacej linke, následne sú sušené v odparovacom tuneli a ďalej sú dosušené v priemyselnej sušiackej peci. Ohrev vzduchu pre sušenie je zabezpečený priamym ohrevom spalinami zemného plynu v horáku. Na základe požiadavky zákazníka môžu byť niektoré profily povrchovo upravované aj v ručnej striekacej kabíne. Takto upravené profily sú sušené voľne v rámci výrobných haly.

Súčasťou priestorového celku sú sklady vstupných surovín a polotvarov, rozpracovanej výroby a hotových výrobkov. Sklad tekutého materiálu a miešareň majú vlastné bezpečnostné vetrania.

Vykurovanie a prípravu TUV zabezpečia palivovo-energetické zariadenia:

- 2 ks kotlov na zemný plyn.

Na zabezpečenie chodu niektorých zariadení v prípade prerušenia dodávok elektrickej energie je inštalovaný dieselagregát (výkon 120 kW, spotreba paliva 21,5 l/h).

Odsávané plyny sú zavedené do biofiltra, ktorý pozostáva z dvoch valcových sklolaminátových nádrží, ktoré sú umiestnené vo výrobných haly a naplnia sa granulovaným aktívnym uhlím, na ktoré sa naočkujú (implantujú) baktérie. Odsávanie plynov z technológie zabezpečí ventilátor, ktorý ich privedie do hornej časti biofiltra a pretláča sa cez dve filtračné zóny (vrstvy) až na dno a potom potrubím v osi biofiltra do výduchu (komína), z ktorého sú rozptyľované do ovzdušia. Z každej nádrže biofiltra je nainštalovaný samostatný výduch, ústie výduchov sú približne 9 m nad okolitým terénom, pričom na vrchole je osadená dýza, zabezpečujúca akceleráciu odvádzaného vzduchu cca 3 m nad teleso komína.

Aktívna náplň biofiltra je zvlhčovaná, baktérie (mikroorganizmy) sú podporne vyživované pridávaním živín a katalyzátora pomocou dávkovacieho systému čerpadlom so zásobníkom živín a katalyzátora na hornej časti postrekovými jednotkami Gardena. Systém dávkovanie týchto

médií je poloautomatický, obsluha vykonáva kontrolu a dopĺňovanie zásobníkov a dávkovanie zabezpečí programovateľný automat.

Zariadenie Z2: Lakovňa

Filtrácia odpadového vzduchu z automatickej striekacej kabíny, ako aj z ručnej striekacej kabíny prebieha cez suchý filter, ktorý zachytáva tuhé znečisťujúce látky. Automatická striekacia kabína je vybavená aj suchým odlučovačom TOC s náplňou aktívneho uhlia na znižovanie emisie TOC.

Zariadenie Z3: Priamy procesný ohrev na sušiackej peci

Nie sú inštalované žiadne odlučovacie zariadenia.

Zariadenie Z4: Spaľovacie zariadenia

Vzhľadom na druh spaľovaného paliva, odlučovacie zariadenia na spaľovacích jednotkách nie sú inštalované.

Spaľovacie zariadenia

Na spaľovacie zariadenia, ktoré majú menovitý tepelný príkon menší ako 0,3 MW, sa emisné limity nevzťahujú.

Pre zariadenia používané výlučne na núdzovú prevádzku (dieselagregát), ak je v prevádzke < 500 h/rok, sa emisné limity neuplatňujú.

Pri navrhovaní technológie sa kládol dôraz na presadzovanie takých technológií a technických riešení jednotlivých prevádzok, aby okrem zabezpečenia hygieny, bezpečnosti práce a protipožiarnej ochrany stavby, boli dodržané aj požiadavky na ochranu životného prostredia. Vzhľadom na „veľkosť“ zdrojov a druh spaľovaného paliva, bola prevádzka posúdená na základe všeobecných princípov BAT nasledovne:

- používa sa živica so zníženým obsahom styrénu,
- na znižovanie emisií styrénu je inštalované odlučovacie zariadenie (biofilter),
- prevádzka zariadení na zemný plyn je optimalizovaná meraním spotreby ZPN a pravidelnými preventívnymi prehliadkami a nastaveniami horákov,
- cez automatický riadiaci systém striekacej kabíny linky povrchových úprav je zabezpečená kontinuálna kontrola prebiehajúceho technologického procesu a jeho optimalizácia. Systém kontroly zaznamenáva údaje o prebiehajúcom procese a tým umožňuje regulovať proces v reálnom čase podľa nastavených hodnôt,
- rozvod farieb je riadený automaticky,
- je realizované automatické nanášanie NH pred ručným, ktoré minimalizuje prestreky a tým aj spotreby jednotlivých NH, v konečnom dôsledku aj organických rozpúšťadiel,
- skladovanie farieb a náterových látok je v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch,
- prevádzka zariadení na zemný plyn naftový (ZPN) a na motorovú naftu je optimalizovaná meraním spotreby ZPN a motorovej nafty pravidelnými preventívnymi prehliadkami a nastaveniami horákov,
- všetky potrubia a rozvody v prevádzke sú označené druhom a smerom prúdenia látky,
- v prevádzke je zavedený program kontroly a údržby všetkých zariadení, je zavedený program školenia a informovanosti zamestnancov o preventívnych opatreniach na zníženie špecifického nebezpečenstva pre životné prostredie,
- pre sledovanie a vyhodnocovanie parametrov spotreby energií, vody, surovín a odpadov, je v prevádzke určený zodpovedný pracovník.

Z hľadiska BAT sa tieto opatrenia považujú za opatrenia zabezpečujúce BAT technológie.

Oprávené meranie emisií za účelom preukázania plnenia určených emisných limitov a zistenia hmotnostných tokov bolo vykonané počas skúšobnej prevádzky oprávenou meracou skupinou Národná energetická spoločnosť a.s., Banská Bystrica (ev. č. správy: 11/103/2020). Výsledky z meraní sú uvedené v správe z opráveného merania, ktoré preukazujú **dodržanie emisných limitov**. Zhrnutia výsledkov z opráveného merania emisií je uvedené v nasledovnej tabuľke.

Tabuľka:

Výdych	Druh ZL	EL [g.h ⁻¹]/[mg.m _{n,s} ⁻³]	Zistené EH _{priemer} [g.h ⁻¹]/[mg.m _{n,s} ⁻³]	Zistené EH _{max} [g.h ⁻¹]/[mg.m _{n,s} ⁻³]	Záver
V1	TOC	- / 85	3,27/3,5	3,86/4,1	Súlاد
V2	TOC	- / 85	2,17/2,0	2,50/2,3	Súlاد
V3	TOC	- / 100 - / 150	90,69/19,7	127,67/27,7	Súlاد
	TZL	- / 3	8,20/1,8	9,00/1,9	Súlاد
V4	TOC	- / 100 - / 150	12,61/2,8	14,12/3,2	Súlاد
V5	TOC	- / 100 - / 150	11,59/76,8	11,77/77,9	Súlاد
	CO	- / 500	64,79/429	64,96/430	Súlاد
	NO _x -NO ₂	- / 200	2,40/15,9	2,44/16,2	Súlاد
	TZL	- / -	<0,0755/<0,5	<0,0755/<0,5	Súlاد
V6	TOC	- / 100 - / 150	114,81/43,1	142,21/53,4	Súlاد

Odôvodnenie

Podaním zo dňa 03.11.2020 bola na Okresný úrad Senec, odbor starostlivosti o životné prostredie doručená žiadosť, ktorou požiadala spoločnosť : LIVINN systems s.r.o., Slnčná ulica 1201, 900 42 Miloslavov o vydanie súhlasu na uvedenie stredného zdroja znečisťovania ovzdušia do trvalého užívania v rámci stavby: „**Výroba sklovláknových profilov - Miloslavov**“ umiestneného na parc.č.: 68/29 , k.ú. Miloslavov.

Výsledky z oprávených meraní sú uvedené v správe ev. č. : 11/103/2020, ktoré preukazujú **dodržanie emisných limitov**. Meranie bolo uskutočnené v rámci skúšobnej prevádzky meracou skupinou Národná energetická spoločnosť a.s., Banská Bystrica. Súhlas na povolenie skúšobnej prevádzky stredného zdroja znečisťovania ovzdušia bol vydaný Okresným úradom Senec pod č.: OU-SC-OSZP/2019/16125-SI zo dňa 14.10.2019 do 30.11.2020.

K žiadosti boli doložené nasledovné podklady:

1. Kolok vo výške 5 EUR
2. Správa o vykonanom diskontinuálnom oprávenom meraní emisií – ev.č.správy: 11/103/2020
3. Prevádzkový poriadok – vydanie 10/2020
4. Prevádzková evidencia a tabuľky NEIS – vydanie 10/2020



Správny poplatok bol zaplatený formou kolkovej známky v hodnote 5 eur v zmysle položky 162 písm. x) zákona Národnej rady Slovenskej republiky č. 145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov.

Po preskúmaní žiadosti, vrátane podkladových materiálov dospel tunajší úrad k záveru, že predmetný zdroj spĺňa požiadavky a kritériá ustanovené v predpisoch na ochranu ovzdušia, ktoré sú nevyhnutné na uvedenie zdroja do prevádzky.

Poučenie

Proti tomuto rozhodnutiu sa možno odvolať podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov do 15 dní odo dňa jeho doručenia na Okresný úrad Senec, odbor starostlivosti o životné prostredie, Hurbanova 21, 903 01 Senec. Toto rozhodnutie nie je preskúmateľné súdom.




Ing. Beáta Adameová
vedúca odboru

Doručí sa:

LIVINN systems s.r.o., Slniečna ulica 1201, 900 42 Miloslavov

Na vedomie:

Obec Miloslavov, Alžbetin Dvor 181, 900 42 Miloslavov